

FlexTack-Serie

Innovative Befestigungslösung für abgerundete und gewinkelte Oberflächen

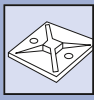




FlexTack Klebesockel – für gewinkelte und abgerundete Anwendungen.



FlexTack Klebesockel eignen sich optimal für abgerundete oder sogar gewinkelte Oberflächen. Der verwendete modifizierte Acrylatklebstoff wurde speziell für niederenergetische Oberflächen entwickelt – ein universelles Produkt für eine Vielzahl von Anwendungen.



Befestigungssockel mit Spezialkleber

FlexTack-Serie FMB

FlexTack-Sockel sind eine innovative Befestigungslösung insbesondere für gebogene und abgewinkelte Oberflächen. Der verwendete Acrylat-Klebstoff ist speziell für niederenergetische Oberflächen wie PP und PE entwickelt worden. Die flexiblen Klebesockel bieten eine Alternative überall dort, wo Schraubbefestigungen nicht möglich sind und können, bedingt durch die Produkteigenschaften, für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden. Dazu gehören unter anderem pulverlackbeschichtete oder lackierte Oberflächen, Metalloberflächen sowie Kunststoffverkleidungen in diversen Bereichen wie Schaltschränken, Schienenfahrzeug-, Flugzeug-, Fahrzeug- und Landmaschinenbau.

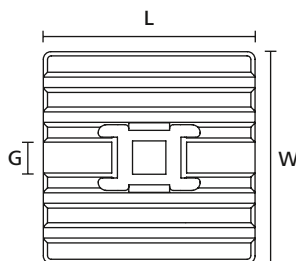
Hauptmerkmale

- Flexibler Sockel für abgerundete und gewinkelte Oberflächen
- FMBAPT-Sockel werden mit einem 100 % geschlossenzelligem Acrylatklebeband geliefert
- Größere Designfreiheit, Gewichtsreduzierung und Prozesskostenoptimierung
- Kleber mit hoher Zug- und Scherfestigkeit in Verbindung mit guter Temperaturbeständigkeit
- Innovative Befestigungslösung für niederenergetische Oberflächen
- Schutzfolie mit Überstand für sehr einfaches Abziehen
- Temperaturbeständig bis zu +105 °C
- 4-Wege-Einschlaufrichtung des Kabelbinders für eine schnelle und flexible Montage
- FMB4APT-I kann auch für hochenergetische Oberflächen wie Metall oder Glas verwendet werden



Flexibler Klebesockel FlexTack Serie.

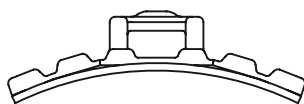
MATERIAL	Polyamid 6.6 hitzestabilisiert (PA66HS)
Betriebstemperatur	-40 °C bis +105 °C
Brandschutzeigenschaften	UL94 V2 (ohne Kleber)



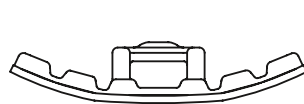
Flexibler Klebesockel FMB4APT-I (Draufsicht)



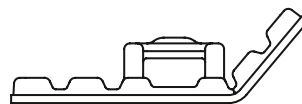
Flexibler Klebesockel FMB4APT-I (Seitenansicht)



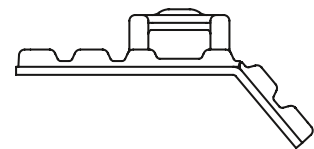
Flexibler Klebesockel FMB4APT-I (Nach außen gewölbt, Seitenansicht)



Flexibler Klebesockel FMB4APT-I (Nach innen gewölbt, Seitenansicht)



Flexibler Klebesockel FMB4APT-I (Nach oben abgewinkelt, Seitenansicht)

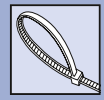


Flexibler Klebesockel FMB4APT-I (Nach unten abgewinkelt, Seitenansicht)

TYP	Breite (W)	Länge (L)	Höhe (H)	Binderbreite max. (G)	Material	Farbe	Klebstoff	Inhalt	Art.-Nr.
FMB4APT-I	28,0	28,0	6,3	5,4	PA66HS	Schwarz (BK)	mod. Acrylat	100 Stk.	151-01527
	28,0	28,0	6,3	5,4	PA66HS	Weiß (WH)	mod. Acrylat	100 Stk.	151-01528

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen sind möglicherweise erhältlich.



Kabelbinder mit schlanker Kopfgeometrie

X-Serie

Die X-Serie bietet im Vergleich zu Standard-Kabelbindern ein optimiertes Binderdesign kombiniert mit geringeren Einschlaufkräften. Der abgerundete Binderkopf der X-Serie eignet sich besonders für den Einsatz in engen Verbauräumen, die Innenverzahnung bietet eine gute Haftung am Bündelgut. Erhältlich in den Materialien UV-witterungsstabil (PA66W) sowie schlagzäh-hitzebestabilisiert (PA66HIRHS) verfügen die Kabelbinder der X-Serie über ein breites Anwendungsspektrum für die verschiedensten Umgebungsbedingungen, z.B. höhere Temperaturen oder in kalten Klimazonen.

Hauptmerkmale

- Innenverzahnter Kabelbinder
- Hohe Haltekräfte
- Schlankes, abgerundetes Kopfdesign
- Platzsparende Befestigungslösung
- Einfache Verarbeitung durch geringe Einschlaufkräfte
- Sicheres Befestigen ohne seitliches Verrutschen
- Erfüllt die SAE Luftfahrt-Spezifikation

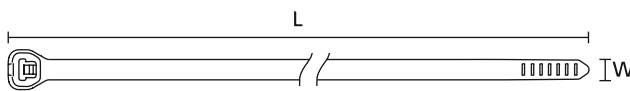


Das schlanke Kopfdesign der X-Serie eignet sich besonders für den Verbau unter beengten Platzverhältnissen.

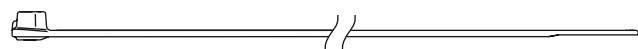
MATERIAL	Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert, hitzebestabilisiert (PA66HIRHS)
Betriebstemperatur	-40 °C bis +105 °C
Brandschutzeigenschaften	UL94 HB

HF ✓

RoHS ✓



X-Serie



X-Serie

TYP	Breite (W)	Länge (L)	Bündel Ø max.	N	Material	Farbe	Inhalt	Werkzeuge	Art.-Nr.
X80R	4,7	200,0	50,0	355	PA66HIRHS	Schwarz (BK)	100 Stk.	2-12	108-00004
X80I	4,7	300,0	84,0	355	PA66HIRHS	Schwarz (BK)	100 Stk.	2-12	108-00018
X80L	4,7	385,0	110,0	355	PA66HIRHS	Schwarz (BK)	100 Stk.	2-12	108-00028

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen sind möglicherweise erhältlich.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug Kunststoffgehäuse

EVO7 / EVO7SP bis Binderbreite 4,8 mm

Hauptmerkmale

- Präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand (TLC-Technologie)
- Rückstoßarmes Arbeiten schont Muskeln und Gelenke
- Komfortable Einstellung der Zugkraft
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Langer, schmaler Frontbereich für enge Einbauverhältnisse
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Sehr wartungsarm
- Griffweiten: EVO7 90 mm, EVO7SP 80 mm

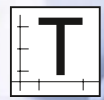


Das EVO7: Minimaler Kraftaufwand für maximale Leistung.

RoHS ✓

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,28 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,28 kg	110-70130
BLADEKIT	Ersatzmesser EVO7(SP)	-	-	-	110-70106

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

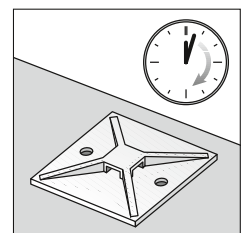
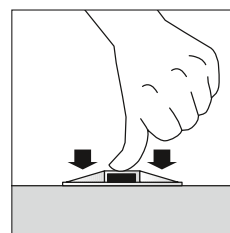
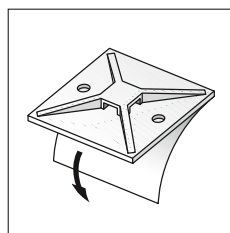
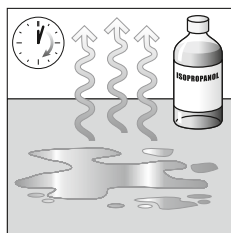


Informationen und Verarbeitungshinweise zu Klebesockeln

HellermannTyton verwendet für selbstklebende Sockel verschiedene Typen von Klebern: Acrylat und Synthesekautschuk. Die Klebertypen unterscheiden sich durch den Temperaturbereich und die Anfangs- und Endhaftung. Synthesekautschuk besitzt eine sehr gute Anfangshaftung, wodurch bereits nach relativ kurzer Zeit der Sockel belastet werden kann. Der Acrylatkleber hat hingegen eine weniger gute Anfangshaftung. Hier wird eine Ruhephase von mehreren Stunden empfohlen, damit der Kleber eine höhere Endhaftung als beim Kautschuk erreichen kann. Eine dauerhafte Befestigung über Jahre ist so möglich.

KLEBSTOFF		Betriebstemperatur Kleber
Acrylat mit Trägermaterial aus Acrylschaum	mod. Acrylat	-30 °C bis +120 °C

Verarbeitungshinweise



1. Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Oxiden, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die zu verklebende Oberfläche ist mit einem sauberen Tuch und Isopropanol / Wasser (50/50) zu reinigen. Bei Verwendung anderer geeigneter Reinigungsmittel ist darauf zu achten, dass die Oberfläche nicht angegriffen wird und keine Rückstände hinterlassen werden. Nach der Reinigung die Oberfläche unbedingt an der Luft vollständig trocknen lassen.

2. Schutzfolie ablösen und darauf achten, dass die Klebefläche nicht berührt wird.

3. Mehrere Sekunden den Sockel fest mit dem Daumen andrücken.

4. Je nach Klebertyp eine kurze Zeit (Synthesekautschuk) oder einige Stunden (Acrylat) warten, bis der Sockel belastet wird, damit sich der Kleber mit der Oberfläche vollständig verbinden kann.

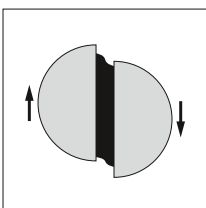
Vorteile unserer Klebesockel mit mod. Acrylat (SolidTack / FlexTack)

- Klebeband besteht aus 100 % geschlossenzelligem Acrylatklebstoff
- Sehr gute Anfangshaftung
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Freiheiten in Bezug auf das Design, kein Nieten oder Schrauben notwendig
- Geringeres Korrosionsrisiko, da keine Löcher erforderlich sind

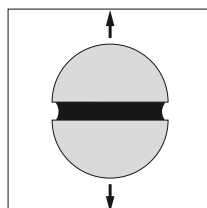
i Auf Anfrage senden wir Ihnen gern ein aktuelles technisches Datenblatt des entsprechenden Klebers.

- Gewichtsvorteil gegenüber einer mechanischen Befestigung
- Produktionsprozesse können optimiert und Produktionskosten gesenkt werden (z. B. im Vergleich zu einer Schraublösung)
- Unebenheiten können bis zu einem gewissen Grad ausgeglichen werden
- Speziell für niederenergetische Oberflächen geeignet

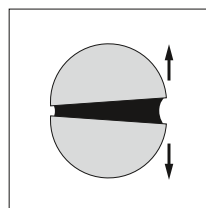
Belastungsarten von Klebverbindungen



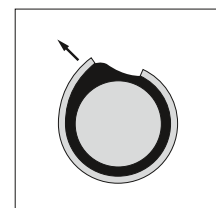
Scherfestigkeit.
Bei einer Scherkraft werden Klebeflächen in entgegengesetzte Richtungen entlang einer parallelen Linie auseinandergezogen.



Zugkraft.
Bei einer Zugkraft werden die Klebeflächen senkrecht auseinander gezogen.



Spaltkraft.
Bei der Spaltkraft wirkt die Kraft nicht einheitlich auf die Klebefläche. Die Kraft konzentriert sich auf einer Linie. Beide Fügeteile sind dabei starr.



Schälkraft.
Bei der Schälkraft ist mindestens ein Fügeteil flexibel. Die Klebkraft wirkt auf einer nur verhältnismäßig geringen Fläche (z. B. den Rand des Klebebandes).



HellermannTyton

HellermannTyton GmbH
Großer Moorweg 45
25436 Tornesch
Tel. +49 4122 701-0
Fax +49 4122 701-400
E-Mail: info@HellermannTyton.de
www.HellermannTyton.de