

Inspiziert von Automatisierung.

Produktionen mit hohem Automatisierungsgrad brauchen hohe Prozesssicherheit. Deshalb wurde das automatische Bündeln von unseren Entwicklern konsequent weiterentwickelt. Aktuelles Spitzenmodell ist das Autotool 2000 CPK (siehe Seite 538). Es bietet eine hohe Reproduzierbarkeit der Abbindeergebnisse, individuelle Steuerung und vollständige Dokumentation. So wird die Verarbeitung von großen Stückzahlen, wie in der Kabelkonfektion, der Automobilbranche oder im Verpackungssektor, schneller und sicherer.

Möchten Sie Produkte direkt zu Ihrer Merkliste hinzufügen?

- **Klicken** Sie auf die **URL** oder **scannen** Sie den **QR-Code unten auf jeder Produktseite**.
- **Wählen** Sie interessante **Produkte** aus und **fügen** Sie diese **direkt zur Merkliste** hinzu.
- **Speichern** Sie diese **Favoriten** für spätere Besuche, **laden** Sie sie als Excel-Liste herunter, **fügen** Sie gewünschte **Mengen** hinzu und **fordern Sie ein Angebot an**.

1.1 Kabelbefestigung und Kabelbündelung
Kabelbündelung

Kabelbündelung von Polyamid 6.6
Thermoplastische Kabelbündelung

Bestehen die Kabel aus einer Vielzahl von verschiedenen Leiterarten, die in einem gemeinsamen Gehäuse oder einer gemeinsamen Umhüllung zusammengefasst sind, wird dies als Kabelbündelung bezeichnet. Die Kabelbündelung ist ein wichtiger Bestandteil der Kabelherstellung und ermöglicht die einfache Montage der Kabel in einem gemeinsamen Gehäuse.

Merkmale:

- Hohe Flexibilität und Biegeelastizität
- Hohe Zugfestigkeit und Reißdehnbarkeit
- Hohe Temperaturstabilität
- Hohe chemische Beständigkeit
- Hohe mechanische Stabilität
- Hohe elektrische Isolationseigenschaften
- Hohe Umweltstabilität

Typ	Material	Querschnitt	Stärke	Material	Farbe	Stückzahl	Preis	Art. Nr.
1.1	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.2	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.3	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.4	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.5	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.6	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.7	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.8	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.9	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.10	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.11	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.12	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.13	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.14	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.15	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.16	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.17	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.18	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.19	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100
1.20	Polyamid 6.6	100	100	100	100	100	100	100

HellermannTyton

100 Stk.	100 Stk.	100 Stk.
100 Stk.	100 Stk.	100 Stk.
100 Stk.	100 Stk.	100 Stk.









end zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen...

spezifische Zulassungen und Normen finden Sie im Anhang.



Artikel in persönliche Merkliste legen!
www.HT.click/9-38



	6.1 Automatische Bündelsysteme.....	538
	6.2 Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder	544
	6.3 Verarbeitungswerkzeuge für	
	das Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff.....	561
	Snapper	562
	Wärmeschrumpfende Produkte	563
	Isolierschläuche.....	565
	Geflecht- und Gewebeschläuche	568
	Kennzeichnung	569





6.1 Automatische Bündelsysteme

Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm	
Autotool 2000 CPK	538
Zubehör für Autotool 2000 CPK	539
Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme	540
Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm	
Autotool System 3080	541
Zubehör für Autotool System 3080	542
Kabelbinder für Autotool System 3080	543



6.2 Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder

Produktauswahl	
Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder	544, 546
Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl	545, 546
Technische Informationen	
Verwendung eines Verarbeitungswerkzeuges	547
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie	
MK10-SB	549
Manuelles Verarbeitungswerkzeug Kunststoffgehäuse, einfache Ausführung	
MK20, MK21	549
Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
EVO7, EVO7SP	552
EVO9, EVO9HT, EVO9SP	553


Zubehör für die EVO-Familie


CALTOOL	552
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse	
MK3PNSP2	550
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
MK7P	554
MK9P	555
MK9PSST	557
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder der KR-Serie	
KR6/8	556
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie	
KR8PNSP	556
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie	
MK9SST	557
KST-STG200	558
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, MLT- und AMT-Serie	
HDT16	558
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie	
MST6	559
MST9	559





P	6.3 Produktauswahl	
	Verarbeitungswerkzeuge	560

	6.3 Verarbeitungswerkzeuge zum Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff	
	Manuelles Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder	
	EVO cut	561

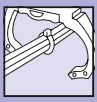
	6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Snapper	
	Manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Snapper	
	Snapper Verarbeitungswerkzeuge	562

	6.3 Verarbeitungswerkzeuge für wärmeschrumpfende Produkte	
	Gas-Heißluftgebläse	
	CHG900	563
	Elektrisches Heißluftgebläse	
	H6100	564

	6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Isolierschläuche	
	Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen	
	NA	565
	VA2.5/5 – verstärkt	566
	K, S, SS	567

	6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Geflecht- und Gewebesschläuche	
	Manuelles Verarbeitungswerkzeug	
	HSG0 Heißschneidegerät	568

	6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Kennzeichnung	
	Manuelle Werkzeuge für Helafix HCR	
	Helafix Werkzeuge HCT	569



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Autotool 2000 CPK

Das Autotool 2000 CPK ist ein elektrisch betriebenes und automatisiertes Bündelsystem, welches entwickelt wurde, um Abbindungen zu beschleunigen und die Produktion effizienter zu gestalten. Charakteristisch für das Autotool 2000 CPK ist die einfache Handhabung und die benutzerfreundliche Ergonomie. Es verfügt über ein Display für Einstellungen und Benutzerinformationen in 20 Sprachen. Eine Besonderheit des Autotools 2000 CPK ist die Software "HT Data Management CPK".

Diese Anwendung ermöglicht die einfache Parametrierung des Werkzeugs für Ihre Anwendung bequem über einen Computer. Mit der Software können zahlreiche Abbinde- und Schneidefunktionen ausgewählt werden. So ist es beispielsweise möglich, einen definierten Schlaufendurchmesser oder auch einen gewünschten Bandüberstand einzustellen. Die Funktion "Spannungsfreies Abschneiden" wurde speziell für Abbindungen auf einem sehr flexiblen Bündel (z. B. auf Silikonkabeln) entwickelt. Das "HT Data Management CPK" bietet weiterhin eine Exportfunktion für die gespeicherten Produktionsdaten, sowie weitere Servicefunktionen. Somit wird eine lückenlose Dokumentation für jede einzelne Abbindung des Autotools 2000 CPK gewährleistet. Das Autotool 2000 CPK ist ideal geeignet für die Verarbeitung von großen Stückzahlen, z. B. in der Kabelkonfektion, in der Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor. Mit der Montagevorrichtung CPK oder der Hängevorrichtung CPK ist das Autotool 2000 CPK sowohl für den stationären, als auch für den flexiblen Einsatz geeignet.

Durch die Nutzung des optionalen Netzgerätes CPK mit Steuerbox, kann das Autotool 2000 CPK über eine serielle Schnittstelle in vollautomatisierten Fertigungsanlagen integriert werden. Durch den abnehmbaren Griff nimmt es dabei wenig Bauraum ein. Es können Bandketten mit je 50 Kabelbindern oder Spulen mit je 3.500 Kabelbindern verarbeitet werden.

Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes und automatisiertes Kabelbündelungssystem
- Stromversorgung durch Netzgerät CPK - Eingang: 100-240 V a.c., 50/60 Hz; Ausgang: 25,2 V d.c. max. 150 W
- Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen möglich (Netzgerät CPK mit Steuerbox)
- Zykluszeiten 0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
- Stationärer und flexibler Einsatz durch Vorrichtungen möglich
- HT Data Management CPK Software (inklusive) – für umfangreiche Datenauswertung und Kontrolle des Abbindeprozesses
- Bedienfreundliches Menü in vielen Sprachen inklusive
- Prozesssicheres, beständiges und reproduzierbares Abbinden und Schneiden bis zu Ø 20 mm
- Abnehmbarer Griff zur platzsparenden Integration



www.HellermannTyton.at/AT2000CPK-cat22



Autotool 2000 CPK.



HT Data Management CPK – Software für Autotool 2000 CPK.



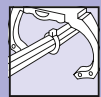
Netzgerät CPK für das Autotool 2000 CPK.

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
Autotool 2000 CPK	Autotool 2000 CPK	106-00000
Power pack CPK	Netzgerät CPK	106-00100
Power pack CPK with control box	Netzgerät CPK mit Steuerbox	106-00110

Technische Änderungen vorbehalten.

Energieversorgung	Elektronisch, Netzbetrieb
Zykluszeit	0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
Gewicht	1,8 kg
Einstellung Anzugsspannung	einstellbar





Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Zubehör für Autotool 2000 CPK

Hauptmerkmale

- Montagevorrichtung CPK für stationären Einsatz
- Hängevorrichtung CPK für flexiblen Einsatz
- Legehilfe HH20 hebt das Bündelgut vom Legebrett in eine optimale Höhe. Dies ermöglicht die Befestigung von Kabelbindern ohne zusätzliches Halten des Bündelgutes
- Kraftmessvorrichtung CPK zur linearen Ermittlung der Zugkraft des Autotool 2000 CPK. Verfügbar mit Griffaufnahme oder Roboter Adapter



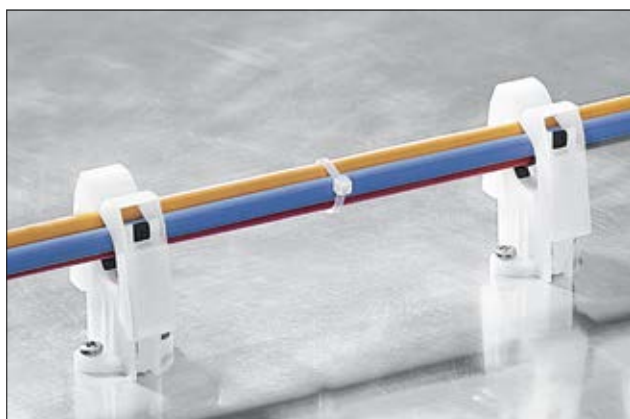
Montagevorrichtung CPK mit Fußschalter (auch zu sehen: Autotool 2000 CPK, Netzgerät CPK und T18RA3500).

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
Overhead suspension CPK	Hängevorrichtung CPK	106-00050
Force measurement device with grip mount CPK	Kraftmessvorrichtung mit Griffadapter CPK	106-29010
Force measurement device with robot adapter CPK	Kraftmessvorrichtung mit Roboter Adapter	106-29011
HH20	Legehilfe HH20	120-00080
Bench mount kit CPK	Montagevorrichtung CPK	106-00040

Technische Änderungen vorbehalten.



Hängevorrichtung CPK (auch zu sehen: Autotool 2000 CPK, Netzgerät CPK und T18RA3500).



Legehilfe HH20.

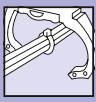


Anwendungsbeispiel mit der Montagevorrichtung CPK.



Artikel in persönliche Merkliste legen!
www.HT.click/9-539





Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme

Die innenverzahnten Kabelbinder wurden speziell für die automatischen Bündelsysteme hergestellt. Das Autotool 2000 CPK ist vor allem für die Verarbeitung von großen Stückzahlen geeignet, wie in der Kabelkonfektion, Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor.

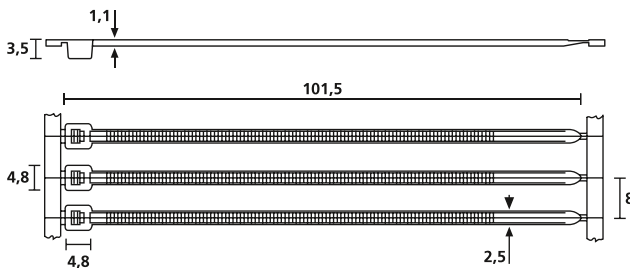
Hauptmerkmale

- Hitzestabilisierte Kabelbinder (PA66HS) in allen Farben für Temperaturen bis +105°C
- Bandketten erhältlich mit je 50 Kabelbindern oder Spulen mit je 3.500 Kabelbindern
- Sicherer Halt am Bündelgut
- Leicht recycelbar



Kabelbinder für Autotool 2000 Systeme.

MATERIAL	Polyamid 6.6 hitze- und UV-witterungsstabil (PA66HSW)	Polyamid 6.6 hitzestabilisiert (PA66HS)	Polyamid 4.6 (PA46)
Betriebstemperatur	-40 °C bis +105 °C, (+145 °C, 500 h)		-40 °C bis +150 °C, (+195 °C, 500 h)
Brandschutzeigenschaften	UL94 V2		



Kabelbinderkette T18RA.



Die entsprechenden Bundling Clips finden Sie auf Seite 136.

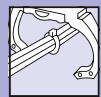
TYP	Bündel Ø max.	N	Farbe	Material	Inhalt	Art.-Nr.
T18RA3500	20,0	80	Natur (NA)	PA46	3.500 Stk.	120-46009
T18RA50	20,0	80	Natur (NA)	PA66HS	2.000 Stk.	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Natur (NA)	PA66HS	3.500 Stk.	120-50009
T18RA50	20,0	80	Schwarz (BK)	PA66HSW	2.000 Stk.	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Schwarz (BK)	PA66HSW	3.500 Stk.	120-50010

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.
Mindestbestellungen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein.
Weitere Farben auf Anfrage erhältlich. Bitte kontaktieren Sie uns.



= Mindestschlaufenhalterkraft für Kabelbinder (Newton)





Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Autotool System 3080

Das Autotool System 3080 ist ein elektrisch betriebenes Bündelungssystem, welches entwickelt wurde um Abbindeprozesse zu beschleunigen und abfallfrei zu arbeiten.

Durch drei schnell wechselbare Zangengrößen lässt sich das Autotool System 3080 optimal auf verschiedene Bündeldurchmesser bis 80 mm anpassen. Mit der Montagevorrichtung 3080 oder der Hängevorrichtung 3080 ist das Autotool System 3080 sowohl für den stationären als auch für den flexiblen Einsatz geeignet. Durch spezielle Vorrichtungen kann das Autotool System 3080 zusätzlich auch in vollautomatisierte Fertigungsanlagen integriert werden. Die Anbündelung von Fußteilen kann durch speziell entwickelte Bündelzangen in einer vollautomatisierten Fertigungsanlage durchgeführt werden.

Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes Bündelungssystem
- Netzgerät 3080 - Eingang: 240/150 V a.c., 50/60 Hz; Ausgang: 48 V d.c., max. 150 W
- Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen möglich
- Kurze Zykluszeiten 1,1-2,4 Sekunden, je nach Bündeldurchmesser
- Stationär und flexibler Einsatz durch Vorrichtungen möglich
- Qualitativ hochwertiges, abfallfreies Bündeln und bündiges Schneiden bis Ø 80 mm
- Zangen mit Durchmessern von 30, 50 und 80 mm – im Lieferumfang enthalten
- Fußsteilbündelung mit speziellen Bündelzangen möglich



www.HellermannTyton.at/ATS3080-cat22



Autotool System 3080.



Autotool System 3080 mit drei Zangengrößen – zur Optimierung der Zykluszeit für unterschiedliche Bündeldurchmesser.

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
ATS3080	Autotool System 3080	102-00000
Power pack 3080	Netzgerät 3080	102-00100

Technische Änderungen vorbehalten.



Netzgerät 3080 für Autotool System 3080.

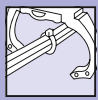
Energieversorgung	Elektronisch, Netzbetrieb
Zykluszeit	1,1-2,4 Sekunden, abhängig vom Bündeldurchmesser
Gewicht	2,068 kg
Einstellung Anzugsspannung	einstellbar



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-541





Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Zubehör für Autotool System 3080

Hauptmerkmale

- Automatisierte Montagevorrichtung 3080 in vollautomatisierten Fertigungsanlagen möglich
- Montagevorrichtung horizontal 3080 für den waagerechten Einsatz in vollautomatisierten Fertigungsanlagen geeignet
- Montagevorrichtung 3080 für stationären Einsatz, inklusive Fußpedal
- Hängevorrichtung 3080 für flexiblen Einsatz



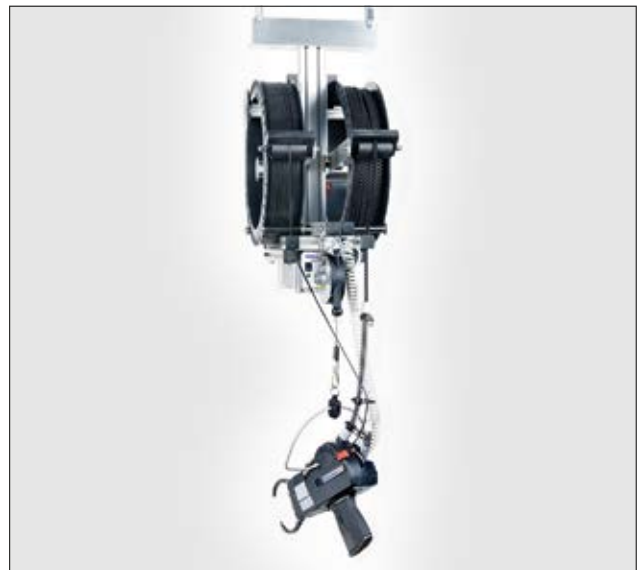
Montagevorrichtung 3080 mit Fußschalter (auch zu sehen: Autotool System 3080, Netzgerät 3080 und Verbrauchsmaterial).



Optional: Montagevorrichtung 3080 mit Tischplatte.



Anwendungsbeispiel: Verschließen von Beuteln mit Montagevorrichtung horizontal 3080.

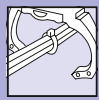


Hängevorrichtung 3080 (auch zu sehen: Autotool System 3080 und Verbrauchsmaterial).

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
Overhead suspension 3080	Hängevorrichtung 3080	102-00050
Bench mount kit automatic 3080	Montagevorrichtung automatisiert 3080	102-00042
Bench mount kit 3080	Montagevorrichtung beweglich 3080	102-00040
Bench mount kit horizontal 3080	Montagevorrichtung horizontal 3080	102-00041

Technische Änderungen vorbehalten.





Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Kabelbinder für Autotool System 3080

Das außenverzahnte Verschlussband ist perfekt anwendbar für sensible Oberflächen und kann für das Abbinden von Kabeln, Rohren und Schläuchen sowie für das Verschließen von Beuteln verwendet werden. Das Material ist besonders geeignet für große Anzahlen von Abbindeprozessen in der Kabelkonfektion, Automobilbranche, Industrieanlagen und Verpackungssensoren.

Hauptmerkmale

- Innovatives zweiteiliges Verbrauchsmaterial: Verschlusskopf und -band
- Außenverzahntes Verschlussband schützt das Bündelgut
- Erhältlich auf Rollen mit 500 m Verschlussband und 5.000 Verschlussköpfen

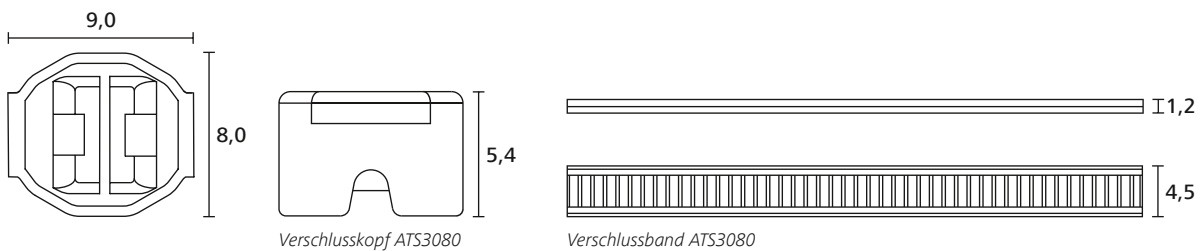


Verschlussköpfe und -band für Autotool System 3080.

MATERIAL	Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert, hitze- und UV-stabilisiert (PA66HIRHSUV)	Polyamid 6.6 hitze- und UV-stabilisiert (PA66HSUV)
Betriebstemperatur	-40 °C bis +95 °C, (+105 °C, 5000 h; +145 °C, 500 h)	-40 °C bis +105 °C, (+145 °C, 500 h)
Brandschutzeigenschaften	UL94 HB	UL94 V2



Die entsprechenden Bundling Clips finden Sie auf Seite 136.



TYP	Bezeichnung	Bündel Ø max.	N	Farbe	Material	Inhalt	Art.-Nr.
Strap Natural ATS3080	Verschlussband ATS3080	80,0	225	Natur (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Strap Black ATS3080	Verschlussband ATS3080	80,0	225	Schwarz (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110
Closures Natural ATS3080	Verschlusskopf ATS3080	80,0	225	Natur (NA)	PA66HSUV	5.000 Stk.	102-66209
Closures Black ATS3080	Verschlusskopf ATS3080	80,0	225	Schwarz (BK)	PA66HSUV	5.000 Stk.	102-66210

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.
Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein.

= Mindestschlaufenhaltekraft für Kabelbinder (Newton)



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-543



Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder



MK10-SB.
siehe Seite 549

1



MK20, MK21.
siehe Seite 549

2, 3



MK3PNSP2.
siehe Seite 550

5



EVO7/EVO7SP.
siehe Seite 552

6



MK7P.
siehe Seite 554

8



EVO9/EVO9SP.
siehe Seite 553

10



EVO9HT.
siehe Seite 553

11



MK9P.
siehe Seite 555

12

Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder der KR-Serie



KR6/8.
siehe Seite 556

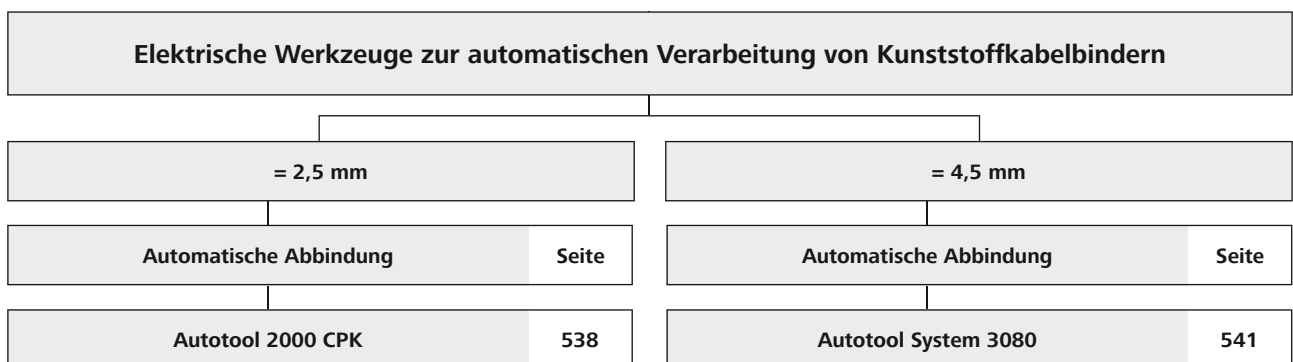
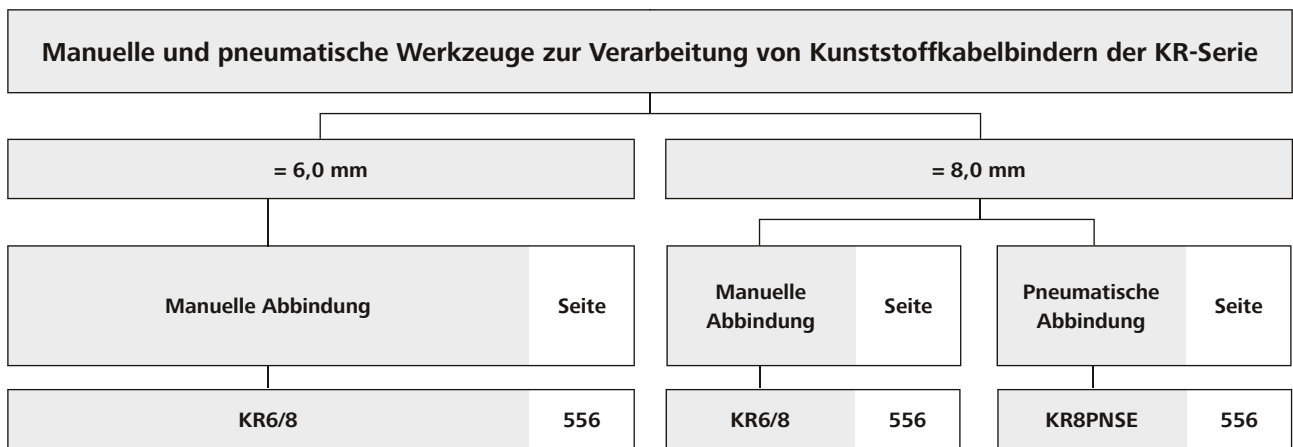
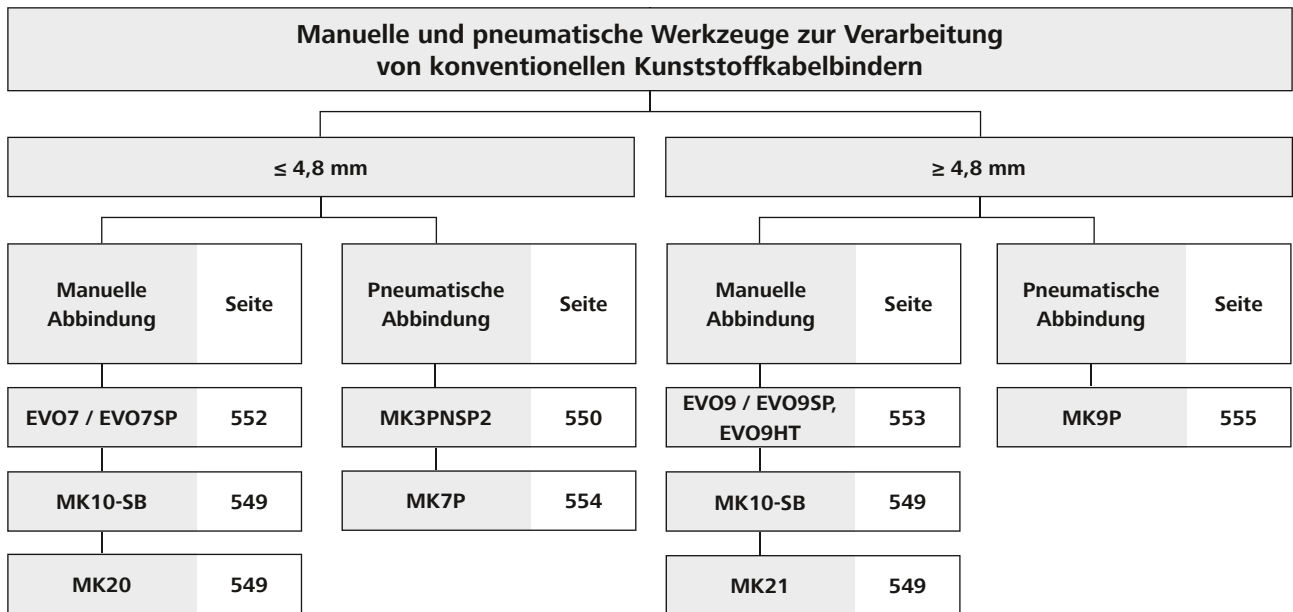
13



KR8PNSE.
siehe Seite 556

14

Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl



Verarbeitungswerkzeuge für Metallkabelbinder



MK9SST.
siehe Seite 557

15



MK9PSST.
siehe Seite 557

16



HDT16.
siehe Seite 558

17



KST-STG200.
siehe Seite 558

18



MST6.
siehe Seite 559

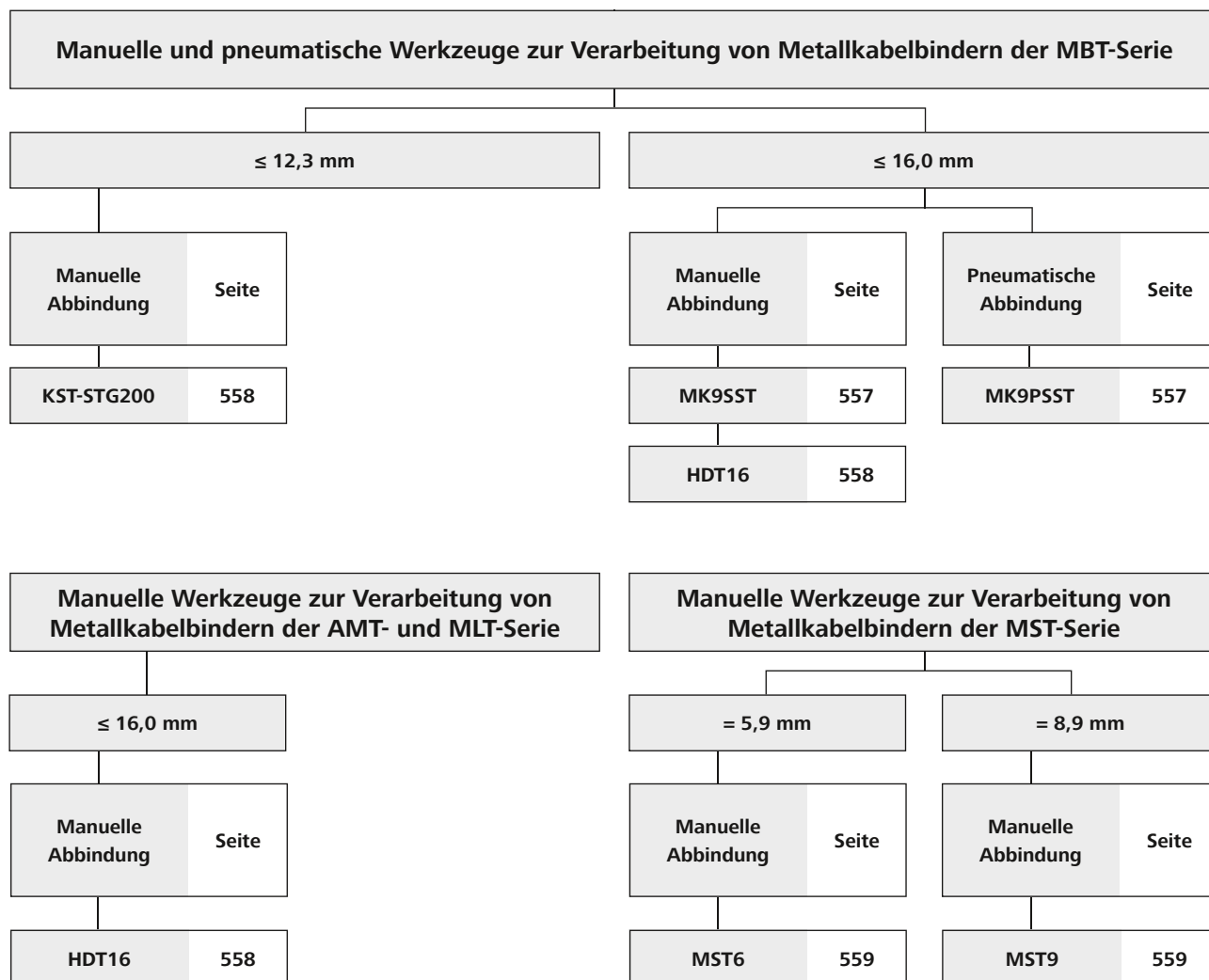
19



MST9.
siehe Seite 559

20

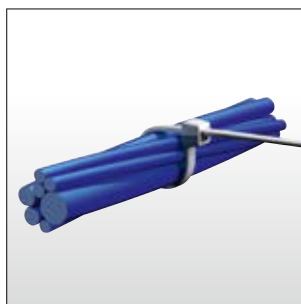
Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl



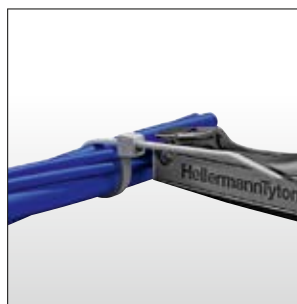
Verwendung eines Verarbeitungswerkzeuges am Beispiel eines EVO7



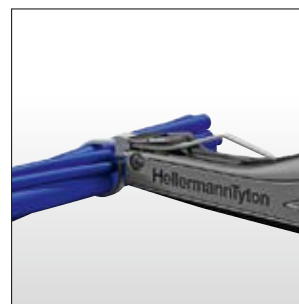
1. Verwenden Sie den Drehknopf, um die benötigte Zugkraft einzustellen.



2. Schlaufen Sie einen HellermannTyton Kunststoffkabelbinder um das Bündelgut.



3. Führen Sie das Bandende des Kabelbinders in die seitliche Öffnung der Stirnkappe ein.



4. Positionieren Sie die Stirnkappe rechtwinklig am Kopf des Kabelbinders.



5. Betätigen Sie den Handhebel ein- oder mehrmals. Beim Erreichen der vorgewählten Zugkraft, wird das Bandende bündig am Kabelbinderkopf abgeschnitten.

Prüfung von Verarbeitungswerkzeugen und die Ermittlung von Zugkräften

Bisher hat sich noch kein allgemein gültiges Prüfverfahren auf dem Markt etabliert. Um die Zugwerte unserer Werkzeuge zu ermitteln und die gleichbleibende Qualität der Werkzeuge zu gewährleisten, arbeiten wir innerhalb der HellermannTyton Gruppe mit handelsüblichen Kraftmessgeräten mit einer Datenerfassung von mindestens 10 kHz.

Die Prüfung von Verarbeitungswerkzeugen ist nicht so trivial wie es im ersten Moment vielleicht den Anschein hat. Es ist von enormer Wichtigkeit, dass auf die Einhaltung eines standardisierten Prüfablaufes und auf gleiche Prüfbedingungen geachtet wird. Damit sind zum Beispiel die Größe und damit der Querschnitt des Kabelbinders, aber auch der Wassergehalt des Bandes gemeint. Eine Prüfung mit unterschiedlichen Bändern und/oder einer unterschiedlichen Konditionierung kann schnell zu unterschiedlichen Werten führen. Generell spielen die Geschwindigkeit des Abschneidens, die Position des Werkzeuges zum Kabelbinder, der Zustand der Verschleißteile im Werkzeug und der Zustand des Kabelbinders eine elementare Rolle bei der Ermittlung von Zugwerten. Daher weisen wir darauf hin, dass jegliche zur Verfügung gestellten Werte immer nur als Richtwerte zu betrachten sind und ausschließlich der Orientierung dienen. Die Werte können nicht 1:1 auf die Praxis übertragen werden.

Wir geben in unseren Bedienungsanleitungen verschiedene Einstellungsbereiche vor. Müssen Anzugswerte dokumentiert werden oder einer bestimmten Vorgabe entsprechen, empfehlen wir die Einstellung mit Hilfe eines Kraftmessers. Außerdem sollte als Richtlinie die halbe Mindesthaltekraft des Kabelbinders als Zugkraft verwendet werden.

Bei der Mindesthaltekraft (auch Mindestabbindekraft genannt) handelt es sich um die Kraft, welcher der Kabelbinder mindestens standhält, bevor er reißt oder überstreckt wird. Diese Kraft wird mit einem eingeschlaufenen Kabelbinder ermittelt. Bitte beachten und nutzen Sie bei Einstellung der korrekten Zugkraft des Werkzeuges nachfolgende Richtformel.

$$\frac{\text{Mindesthaltekraft}}{2} = \text{empfohlene Zugkraft}$$

Beispiel an einem T50R Kabelbinder:

$$\text{T50R} = \frac{225 \text{ N Mindesthaltekraft}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N empfohlene Zugkraft nach der Richtformel}$$

Die Zugkraft kann nach oben oder unten angepasst werden, sofern dies auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt wurde. Wir bitten um Verständnis, dass alle Aussagen natürlich nur auf HellermannTyton Produkte zutreffen. Kabelbinder von anderen Herstellern benötigen eventuell eine niedrigere oder höhere Krafteinstellung. Um das Gerät nach dem Einstellen mit dem Kraftmesser gegen Manipulation oder unbeabsichtigtes Verstellen zu sichern, bietet HellermannTyton eine Verstelleinrichtung an (Art.-Nr.: 110-07200 für MK7HT, MK7P,

MK9SST, MK9P). Nach dem Entfernen der Verstelleinheit (das Lösen einer Schraube genügt zum Abziehen) können Sie diese einfach auf das Gerät schieben. Nach einer zu definierenden Dauer wird das Gerät durch Sie erneut geprüft und gegebenenfalls nachjustiert. Die Problematik der Kräfteermittlung ist in der Sache bedingt und steht nicht im direkten Zusammenhang mit der Qualität unserer Produkte. Ein exakter Wert pro Einstellung (zum Beispiel in Newton), ohne Angabe von Toleranzen, kann nicht bestätigt werden.

Prüfaufbau mit einem handelsüblichen Kraftmesser und dem Verarbeitungswerkzeug EVO7



Im Folgenden ist der Vorgang zur Ermittlung der Zugkraft eines manuellen Verarbeitungswerkzeuges beschrieben:

1. Kabelbinder (grün) in die Aufnahmevorrichtung (A) legen.
2. Verarbeitungswerkzeug mit der Stirnkappe (B) gerade und bündig am Prüfblock (C) ansetzen.
3. Kabelbinder in das Verarbeitungswerkzeug einlegen und bündig an die Aufnahmevorrichtung (A) ziehen
4. Kraftmesser (D) auf den Wert „Null“ einstellen („zero“).
5. Handhebel des Verarbeitungswerkzeuges gleichmäßig und zügig nach hinten ziehen, bis der Kabelbinder abgeschnitten ist.
6. Zugwert von der Anzeige am Kraftmesser ablesen.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie

MK10-SB bis zu einer Kabelbinderbreite von 9,5 mm

Hauptmerkmale

- Ideal für die einfache Handhabung der gesamten HellermannTyton RPE-, PE- und LPH-Serie
- Spannen und vorgeschlaufte Kabelbinder bündig am Kopf abschneiden
- Zugkraft und Zeitpunkt des Abschneidens wird vom Ausführenden bestimmt



Das MK10-SB ist ein manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kunststoffkabelbinder.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK10-SB	Verarbeitungswerkzeug	9,5	2,5	0,372 kg	110-10001

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder, einfache Ausführung

MK20 bis Kabelbinderbreite 4,8 mm

MK21 bis Kabelbinderbreite 7,6 mm

Hauptmerkmale

- Leichtes, ergonomisches Verarbeitungswerkzeug
- Zum Spannen und Abbinden von Standardkabelbindern
- Ideal für die Montage vor Ort
- Montierte und vorgespannte Kabelbinder werden durch Drehen des Werkzeuges abgeschnitten
- Einfach Kabelbinder applizieren, spannen und zum Abschneiden drehen



MK20 und MK21 sind manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK20	Verarbeitungswerkzeug	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	Verarbeitungswerkzeug	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-549





Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK3PNSP2 für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Robustes Metallgehäuse
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung
- Hohe Abbindeggeschwindigkeit
- Zuverlässig und wartungsarm



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK3PNSP2 für Kunststoffkabelbinder bis 4,8 mm Breite.

Druckluftversorgung	ungeölt,
Luftdruck (min.)	5,5 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
L x H x B	ca. 225 x 140 x 40 mm

RoHS

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK3PNSP2	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,555 kg	110-03400
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK3PNSP2 cutting blade	Ersatzmesser MK3PNSP2	-	-	0,001 kg	110-30101

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.





Die EVO Familie schont Muskeln und Gelenke und erhöht die Effektivität

Die nächste Generation der Verarbeitungswerkzeuge beeindruckt durch technologischen Vorsprung.

Mit der EVO Familie hat HellermannTyton ergonomische Kabelbinderverarbeitungswerkzeuge auf den Markt gebracht, die in dieser Form einmalig sind. Dabei werden Komfort und Funktion in einem Gerät miteinander perfektioniert. **Das Herzstück der EVO Familie ist die innovative und TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut).** Sie revolutioniert die Verarbeitung von Kabelbindern durch signifikant reduzierten Kraftaufwand beim Abbinden. Das saubere Abschneiden gelingt spielend einfach, Rückstöße werden eliminiert und die körperliche Belastung des Anwenders wird erheblich gesenkt.



Die zum Patent angemeldete TLC-Technologie gilt als Garant für erhöhte Produktivität:

- Reduziert signifikant den Kraftaufwand
- Ermöglicht äußerst präzises Abschneiden des Kabelbinders direkt am Kopf
- Das Abbinden des Kabelbinders erfolgt rückstoßfrei
- Schont Muskeln und Gelenke und damit die Gesundheit des Anwenders

So einfach funktioniert die perfekte Abbindung mit der EVO Familie

Von der präzisen Voreinstellung bis zum perfekten Schnitt ermöglicht das EVO9 leichtere, einfachere und schonendere Kabelbinderverarbeitung als je zuvor. Dabei macht die TLC-Technologie den entscheidenden Unterschied aus.



1. Spannen (Tension)

Der Kabelbinder wird wie gewohnt gespannt. Die gewünschte Zugkraft kann per Vorwahlstufen eingestellt werden.



2. Fixieren (Lock)

Die TLC-Technologie erkennt und fixiert den Kabelbinder automatisch bei Erreichen der voreingestellten Zugkraft. Die bisher benötigte Handkraft, um den Kabelbinder auf Spannung zu halten, entfällt.



3. Schneiden (Cut)

Für den abschließenden Schneidevorgang ist ein sehr geringer Kraftaufwand nötig. Dazu muss der Anwender den Handhebel nur noch leicht nach hinten ziehen – rückstoßfrei und ohne Vibration.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO7/EVO7SP bis zu einer Kabelbinderbreite von 4,8 mm

Dank der innovativen und patentierten TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut) des EVO7 wird die Verarbeitung von Kabelbindern durch signifikant reduzierten Kraftaufwand beim Abbinden revolutioniert. Das saubere Abschneiden gelingt spielend einfach. Rückstöße werden eliminiert und die körperliche Belastung des Anwenders wird erheblich gesenkt. Die EVO-Serie ist in verschiedenen Griffweiten verfügbar. Das EVO7 bietet eine Standardgriffweite von 90 mm, wohingegen das EVO7SP eine verkürzte Griffweite von 80 mm bereitstellt.

Hauptmerkmale

- Ergonomischer, rutschfester Griff für einen komfortablen und sicheren Halt
- Sehr wartungsarm
- Schnelles und präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Komfortable und einfache Spannungseinstellung
- Langer, schmaler Frontbereich für enge Einbauverhältnisse
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Standard Griffweite (90mm) und kurze Griffweite (80mm) verfügbar



Das EVO7 Werkzeug für maximale Leistung bei minimalem Kraftaufwand.



www.HellermannTyton.at/EVO7-cat22

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,275 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,272 kg	110-70130
SP EVO7 Blade Kit	Ersatzmesser EVO7(SP)	-	-	0,002 kg	110-70106

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

CALTOOL zum Kalibrieren der EVO-Familie

Das CALTOOL dient der Fein- und Nachjustierung der EVO Familie.

Hauptmerkmale

- Die Werkseinstellung (Setting 0-8) des EVO7 wird verändert.



CALTOOL zum Kalibrieren der EVO Familie.

TYP	Bezeichnung	Gewicht	Art.-Nr.
EVO Calibration Tool	Kalibrierungsgerät	0,032 kg	110-70089

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.





Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO9-Serie bis zu einer Kabelbinderbreite von 13,5 mm

Das EVO9 ist mit einer Standardgriffweite von 90 mm (EVO9) oder mit einer verkürzten Griffweite von 80 mm (EVO9SP) erhältlich. Die verkürzte Griffweite wurde eigens für Anwender mit kleineren Händen entwickelt. Beide Varianten sind ansonsten technisch identisch und erreichen Abbindekräfte zwischen 53 N und 307 N. Das EVO9HT (High tension) erreicht Abbindekräfte zwischen 120 N und 516 N mit einer maximalen Kabelbinderbreite von 13,5 mm.

Hauptmerkmale

- Präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Komfortable Einstellung der Zugkraft kombiniert mit einer Schnellverstellung
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Sehr wartungsarm
- Verschiedene Griffweiten sind verfügbar



Das EVO9 Werkzeug für Kunststoffkabelbinder mit TLC-Technologie.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO9	EVO9	13,5	2,0	0,357 kg	110-80002
EVO9SP	EVO9SP	13,5	2,0	0,361 kg	110-80003
EVO9HT	EVO9HT	13,5	2,0	0,364 kg	110-80017
SP EVO9 Blade	Ersatzmesser EVO9(HT)	-	-	0,002 kg	110-80037

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-553





Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

MK7P für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Das pneumatische Bündelwerkzeug MK7P setzt Maßstäbe für die rationelle Bündelung im industriellen Fertigungsprozess. Durch eine optimierte Druckluftzufuhr bewegt sich der Zugkolben schneller als bei vergleichbaren Werkzeugen.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Leichtes glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit dreistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK7P für Kunststoffkabelbinder mit einer maximalen Breite von 4,8 mm.



Die anwenderfreundliche Schnellverstellung im Detail.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
L x H x B	ca. 220 x 170 x 40 mm

RoHS

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,87 kg	110-07100
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Ersatzmesser MK7P	-	-	0,001 kg	110-07111
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,011 kg	110-07200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.





Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

MK9P für eine Kabelbinderbreite bis 13,5 mm

Das MK9P wurde für die Verarbeitung von Kabelbindern von 4,8 mm bis 13,5 mm Breite entwickelt und wird in der Fertigung von LKW, Bussen und Baumaschinen eingesetzt. Das Werkzeug ist ergonomisch geformt und gewährleistet durch das leichte Kunststoffgehäuse ein angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten. Das pneumatische Werkzeug wird in der Automobil- und Nutzfahrzeugfertigung wie auch im Schienenfahrzeug- und Schiffbau eingesetzt. Durch prozesssicheres Spannen und automatisches Abschneiden wird es den hohen Qualitätsansprüchen dieser Branchen gerecht.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Für Kabelbinder bis 13,5 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Haltering für ein Sicherungsband
- Luftanschluß wahlweise unten oder oben



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9P für Kunststoffkabelbinder mit einer maximalen Breite von 13,5 mm.



Das MK9P ist auch mit oberem Luftanschluß erhältlich.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluß	4,0 mm
L x H x B	ca. 280 x 200 x 55 mm



TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Luftanschluß	Gewicht	Art.-Nr.
MK9P	MK9P	13,5	2,5	unten	0,82 kg	110-09100
MK9P w/ Upper air	MK9P	13,5	2,5	oben	1,057 kg	110-09110
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Druckluftschlauch	-	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	-	0,011 kg	110-07200
SP MK9P replacement blade	Ersatzmesser MK9P	-	-	-	0,004 kg	110-09111

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-555





Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder der KR-Serie

KR6/8 für KR-Kabelbinder bis 8 mm Breite

Das Verarbeitungswerkzeug KR6/8 drückt den glasfaserverstärkten Verschlussstift der KR-Kabelbinder mechanisch in das Band. Durch diese plastische Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen) entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft. In Kombination mit KR-Kabelbindern bietet dieses System eine hohe Vibrationsfestigkeit. Ein wichtiger Grund für Kunden im Schienenfahrzeugbau oder in der Automobilindustrie, diese erstklassige Systemlösung einer Lösung mit konventionellen Kabelbindern vorzuziehen. Das KR6/8 Werkzeug kommt vorwiegend in der Automobilindustrie und dem Schienenfahrzeugbau zum Einsatz.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug zur Verarbeitung der KR-Serie
- KR-Kabelbinder wird gespannt, verschlossen und rund abgeschnitten
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Austausch der Stirnplatte wahlweise für Bandbreiten 6 und 8 mm



Das manuelle Verarbeitungswerkzeug KR6/8 für Kabelbinder der KR-Serie.

TYP	Bezeichnung	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht	Art.-Nr.
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,69 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Ersatzmesser KR6/8	KR6, KR8	-	0,002 kg	122-68019

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie

KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie

Mit Hilfe des Verarbeitungswerkzeugs KR8PNSE wird der glasfaserverstärkte Verschlussstift der KR Kabelbinder mechanisch in das Band gedrückt. Es kommt zur plastischen Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen). So entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft.

Hauptmerkmale

- Sehr robustes, pneumatisches Metallwerkzeug
- Speziell zur Verarbeitung der KR8-Serie
- Kabelbinder wird gespannt, verschlossen und automatisch am Kopf abgeschnitten
- Zugkrasteinstellung wird über den Luftdruck vorgenommen
- Haltering für ein Sicherungsband ist vorhanden



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	4 Bar
Luftanschluss	6,0 mm
L x H x B	ca. 320 x 210 x 50 mm

RoHS

TYP	Bezeichnung	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht	Art.-Nr.
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,537 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Ersatzmesser KR8PNSE	KR8	-	0,002 kg	122-80032

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.





Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9SST bis zu einer Kabelbinderbreite von 16 mm

Das MK9SST wurde konstruiert, um eine optimale Leistung beim Abbinden von MBT-Metallkabelbindern zu gewährleisten. Das Werkzeug ist für den Einsatz in schwierigsten Umgebungen geeignet. Darunter fallen der Schiffbau sowie die Arbeit auf Bohrinseln oder in Kernkraftwerken.

Hauptmerkmale

- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Spannen und automatisches Abschneiden von Metallkabelbinder bis 16 mm Breite
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung



Das MK9SST für die Verarbeitung von Metallkabelbindern bis 16 mm Breite.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,508 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Ersatzmesser MK9SST	-	-	0,004 kg	110-95273

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9PSST für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9PSST ist aufgrund seiner robusten Konstruktion für die Verarbeitung der MBT-Metallkabelbinder bis 16 mm Bandbreite und den dauerhaften Einsatz auch unter herausfordernden Bedingungen geeignet.

Hauptmerkmale

- Ergonomisches, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Komfortabler Griff und leicht zu bedienender Auslöseknopf
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Automatischer Auswurf des abgeschnittenen Bandendes
- Geringer Wartungsaufwand
- Luftdruck von mindestens drei Bar bis maximal sechs Bar
- Ideal für Kabelbinder der MBT-Serie



MK9PSST für Edelstahlkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
L x H x B	ca. 280 x 200 x 55 mm

RoHS

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,972 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Ersatzmesser MK9PSST	-	-	0,004 kg	110-95307
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Verstellsicherungskappe	-	-	0,011 kg	110-07200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-557





Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, AMT- und MLT-Serie

HDT16 für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das HDT16 Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der AMT-, MBT- und MLT-Serie. Aufgrund des breiten Aufsatzes kann das Werkzeug für alle Metallkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm verwendet werden. Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr.

Hauptmerkmale

- Wechsellaufsatz für eine zuverlässige Installation der MBT-, AMT- und MLT-Serie
- Handgriff je nach ergonomischer Anforderung verstellbar
- Schneidvorgang wird durch Bedienen des Hebels ausgelöst
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt



Das HDT16 Werkzeug zur Verarbeitung von Metallkabelbindern unterschiedlicher Serien.



www.HellermannTyton.at/HDT16-cat22

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
HDT16	16,0	0,8	0,78 kg	110-40000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie

KST-STG200 für eine Kabelbinderbreite bis 12,3 mm

Das Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der MBT-Serie. Die Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr. Die Zugkraft wird durch einfaches Betätigen des Abzugs durch den Anwender bestimmt.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug in einfacher Ausführung
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Kabelbinder wird mittels Handhebel am Kopf abgeschnitten



KST-STG200 Verarbeitungswerkzeug für MBT-Kabelbinder bis 12,3 mm Breite.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
KST-STG200	12,3	0,3	0,562 kg	110-09950

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.





Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST6 für eine Kabelbinderbreite von 5,9 mm

Das MST6 wurde speziell für die Abbindung der MST-S Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkräfteeinstellung
- Speziell für die MST-S Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-S Kabelbinder ist das MST6 Werkzeug notwendig.



www.HellermannTyton.at/MST6-cat22

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST6	MST6	5,9	0,3	0,532 kg	110-61000
SP MST6 replacement blade	Ersatzmesser MST6	-	-	0,003 kg	110-61001
SP MST6 replacement punch	Ersatzdorn MST6	-	-	0,001 kg	110-61002

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST9 für eine Kabelbinderbreite von 8,9 mm

Das MST9 wurde speziell für die Abbindung der MST-M Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkräfteeinstellung
- Speziell für die MST-M Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-M Kabelbinder ist das MST9 Werkzeug notwendig.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST9	MST9	8,9	0,4	0,532 kg	110-13000
SP MST9 replacement blade	Ersatzmesser MST9	-	-	0,004 kg	110-13001
SP MST9 replacement punch	Ersatzdorn MST9	-	-	0,001 kg	110-13002

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!
www.HT.click/9-559



Verarbeitungswerkzeuge zum Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff



EVO cut.
siehe Seite 561

25

Verarbeitungswerkzeuge für Snapper



MSNP, ASNP.
siehe Seite 562



ASN.
siehe Seite 562

Verarbeitungswerkzeuge für wärmeschrumpfende Produkte



H6100.
siehe Seite 564

30



CHG900.
siehe Seite 563

32

Verarbeitungswerkzeuge für Isolierschläuche



NA.
siehe Seite 565

35–38



VA.
siehe Seite 566

39–41



K, S, SS.
siehe Seite 567

Verarbeitungswerkzeuge für Geflecht- und Gewebeschläuche



HSG0.
siehe Seite 568

45

Verarbeitungswerkzeuge für Kennzeichnung



HCT1, HCT2.
siehe Seite 569

50–51



Manuelles Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder

EVO cut

Das EVO cut ist ein Schneidwerkzeug zum sicheren Entfernen von Kunststoffkabelbindern, ohne Isolierungen oder einzelne Leiter zu beschädigen. Dies gilt sowohl für flexible Kabel, Bündel und Leitungen als auch für starres Bündelgut. Das EVO cut kommt überall dort zum Einsatz, wo Qualität und Effektivität eine wichtige Rolle spielen. Insbesondere bei sensiblen Kabelbäumen wird die Verwendung des EVO cuts empfohlen. Das Schneidwerkzeug besteht aus einem leichten Kunststoffgehäuse und einem ergonomischen, rutschfesten Griff für einen bequemen und sicheren Halt.

Das Werkzeug umfasst drei austauschbare Stirnkappen für Kunststoffkabelbinder unterschiedlicher Breite und Dicke.

Hauptmerkmale

- Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder
- Der Kabelbinder kann an beliebiger Stelle des Bündelgutes durchtrennt werden
- Gewährleistet, dass die Kabelisolierung nicht beschädigt wird
- Leichtes Kunststoffgehäuse, ergonomisches Design
- Bedienung mit einer Hand
- Beinhaltet drei verschiedene Stirnkappen für unterschiedliche Kabelbinderbreiten und -dicken



EVO cut – Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder.



Der Kabelbinder kann an beliebiger Stelle durchtrennt werden.



www.HellermannTyton.at/EVOcut-cat22



Leichte Bedienung mit einer Hand.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO cut	7,8	1,8	0,14 kg	110-05005

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkleliste legen!

www.HT.click/9-561





Manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Snapper

MSNP1-70 für Snapper Größe 1 bis 70

ASNP2-22 für Snapper Größe 2 bis 22

ASNP24-70 für Snapper Größe 24 bis 70

Hauptmerkmale

- Für rationelle Befestigung der Snapper Schlauchschellen
- MSNP Werkzeug für die Montage vor Ort
- ASNP Werkzeug für die Serienfertigung geeignet
- Feststellschraube für begrenzten Anzugsbereich verhindert Überdehnen der Snapper (ASNP Werkzeug)



Snapper Werkzeuge ASNP24-70 und MSNP1-70.



Snapper Schellen für Schläuche, Rohre und Kabelstränge finden Sie auf Seite 205.



Pneumatische Snapper Verarbeitungswerkzeuge auf Anfrage. Sprechen Sie uns an!



Snapper-Werkzeug ASNP2-22.

TYP	Anwendungen	Gewicht	Material	Farbe	Art.-Nr.
MSNP1-70	SNP-Serie 1 bis 70	0,18 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Gelb (YE)	191-01700
ASNP2-22	SNP-Serie 2 bis 22	0,2 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Blau (BU)	191-02220
ASNP24-70	SNP-Serie 24 bis 70	0,25 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Rot (RD)	191-24700

Technische Änderungen vorbehalten.





Gas-Heißluftgebläse

CHG900

Die kabellose Heißluftpistole CHG900 von HellermannTyton wird mit den P445-Gaskartuschen betrieben und ermöglicht ein autonomes Arbeiten bis 90 Minuten. Die Heißluftpistole erzeugt einen flammenlosen Luftstrom und ist damit ideal für das Schrumpfen von wärmeschrumpfenden Produkten aller Art, sowie zum Weichlöten, Kunststoffverformen und Entfrostern geeignet. Zudem eignet sich das CHG900 für raue Außenbedingungen mit Temperaturen bis zu -8 °C.

Hauptmerkmale

- Gas-Heißluftgebläse für den mobilen Einsatz
- Sofortiger flammenloser Luftstrom bis zu 900 °C ohne externe Energie
- Kabellos inkl. einer Gas-Patrone und zwei Aufsteckdüsen
- Für präzises Arbeiten ohne Stromanschluß in jeder Position, sogar kopfüber
- Stabiler Standfuß für Bewegungsfreiheit der Hände
- Gewicht des Werkzeugs: 440 g (555 g inkl. Gas-Patrone)
- Werkzeugloser Austausch von Piezozündung und Gasdüse
- Gaspatrone Typ P445, 110 ml/60 g
- Betriebsdauer: ca. 1,5 Stunden mit einer Gaspatrone Typ P445
- Neuartiges 3-Komponenten Gasgemisch, für höheren Druck auch bei Außentemperaturen bis zu -8 °C



Gas-Heißluftgebläse – CHG900.



Gasdüse für Heißluftgebläse CHG900.



Piezozündung für Heißluftgebläse CHG900.

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
CHG900	CHG900 Set inkl. P445 Gaskartusche und zwei Düsen.	391-90010
Piezo CHG900	CHG900 Ersatzteil – Piezo-Zündauslöser.	391-90011
Gas Nozzle	CHG900 Ersatzteil – Gasdüse.	391-90012
P445	P445 Nachfüllpatrone (Butan, Propan, Propen)	391-90101

Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-563





Elektrisches Heißluftgebläse

H6100 für Warmschrumpfanwendungen

Das elektrische Heißluftgebläse H6100 eignet sich hervorragend für die Verarbeitung von Warmschrumpfschläuchen, Endkappen und Formteilen.

Hauptmerkmale

- Leistungsfähiger 1600W Motor
- Stufenlose Temperaturregelung bis zu +700 °C
- Keramik Heizelement
- Integrierter und einfach zu reinigender Luftfilter
- Ergonomisch, leicht und handlich
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch das leichte Gewicht unter 1 kg
- Robuster Gerätekofter inkl. verschiedener Düsen für Warmschrumpfanwendungen



Das H6100 Heißluftgebläse wird mit 3 Düsen für verschiedene Anwendungen geliefert.



Das H6100 wird in einem Gerätekofter inkl. verschiedener Düsen geliefert.



Einstellen der Betriebstemperatur.

TYP	Luftmenge l/min	Betriebs- temperatur	Abkühlstufe	Leistung	Betriebs- spannung	Gewicht	Art.-Nr.
H6100	240 l/min	+40 °C bis +700 °C	40 °C	1.600 W	230 V	0,99 kg	391-00110

Technische Änderungen vorbehalten.





Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

NA

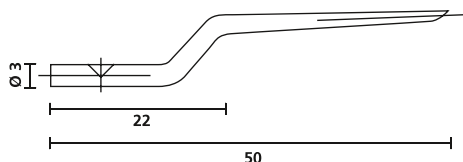
Mit den NA-Dreidornzangen werden Tüllen jeder Art aufgeweitet und montiert.

Hauptmerkmale

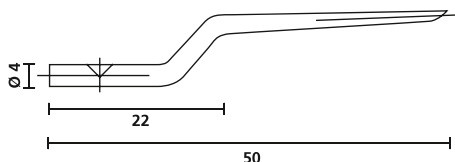
- Für eine einfache und schnelle Montage von Tüllen auf Kabeln und Leitungen
- Tülle einfach auf die Dornen schieben
- Zange zusammendrücken und über das Kabel ziehen
- Zange schließen, die Tülle ist platziert
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



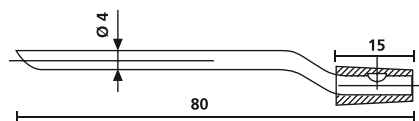
Schnelle und sichere Verarbeitung mit der Dreidornzange NA.



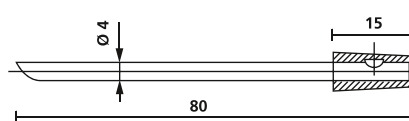
Ersatzdorne für NA0/1



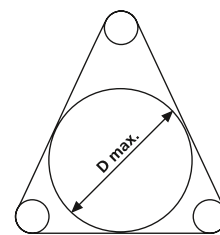
Ersatzdorne für NA1K/3



Ersatzdorne für NA4/5



Ersatzdorne für NA8/10



Dreidornzange; D = max. Anwendungsdurchmesser

TYP	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Max. Tüllenlänge	Art.-Nr.
NA0/1	Aufweitezange NA0/1 komplett	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	Aufweitezange NA1K/3 komplett	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	Aufweitezange NA4/5 komplett	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	Aufweitezange NA8/10 komplett	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA0/1 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA0/1	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA1K/3	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA4/5	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	Ersatzdorne (Set) für NA8/10	12,0	17,0	-	60	621-60810

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkleliste legen!

www.HT.click/9-565





Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

VA2.5/5 – verstärkt

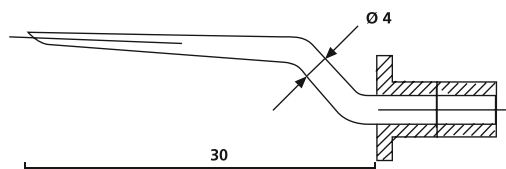
Die verstärkte Dreidornzange VA2.5/5 eignet sich besonders zum Aufweiten von Kunststoff-Formteilen, Schlauchabschnitten oder stärkeren Gummitteilen.

Hauptmerkmale

- Verstärkte Dreidornzange und Dorne für höhere Belastungen
- Ermöglicht eine einfache und schnelle Montage
- Auslieferung erfolgt mit Dornen 2,5/5 mm
- Auswechsellorne zur Abdeckung größerer Durchmesser verfügbar
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



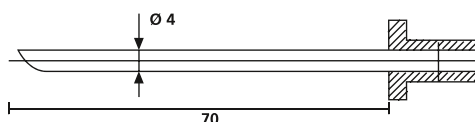
Dreidornzange VA2.5/5.



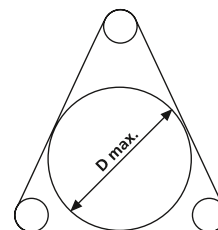
Ersatzdorne Größe 2,5/5



Ersatzdorne Größe 8



Ersatzdorne Größe 18



Dreidornzange; D = max. Anwendungsdurchmesser



Hellerine Montagehilfe für Schläuche und Tüllen finden Sie auf S. 308.

TYP	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Art.-Nr.
VA2.5/5	Aufweitezange VA2.5/5 komplett	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	Auswechsellorne (Set) Größe 2,5/5	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	Auswechsellorne (Set) Größe 8	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	Auswechsellorne (Set) Größe 18	18,0	20,0	30,0	621-03200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.





Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

K, S, SS

Mit den Dreidornzangen K, S und SS können Tüllen und Schläuche aufgeweitet werden, um sie komfortabel auf einem Kabel zu platzieren.

Hauptmerkmale

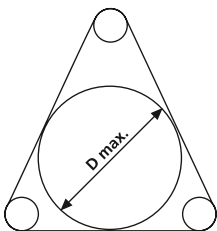
- Für die Montage von Tüllen auf Kabeln und Leitungen
- Tülle einfach auf die Dornen schieben
- Zange zusammendrücken und über das Kabel ziehen
- Zange schließen, die Tülle ist platziert
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)



Einfache und sichere Montage von Tüllen und Schläuchen durch die Dreidornzangen K, S und SS.



Hellerine Montagehilfe für Schläuche und Tüllen finden Sie auf S. 308.



Dreidornzange; $D = \text{max.}$
Anwendungsdurchmesser

TYP	Bezeichnung	Bündel Ø min.	Bündel Ø max.	Ø D max.	Max. Tüllenlänge	Art.-Nr.
D KIT	D-Kit	1,2	11,5	17,0	32	621-80005
K TOOL	Dreidornzange K	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
S TOOL	Dreidornzange S	2,5	4,0	15,0	20	621-80009
SS TOOL	Dreidornzange SS	1,2	2,0	15,0	20	621-80008

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-567





Heißschneidegerät für Geflecht- und Gewebeschläuche

HSG0

Das Heißschneidegerät HSG0 wird zum sauberen Schneiden von Geflecht- und Gewebeschläuchen verwendet. Die Schnittkante franst nicht aus, sondern verschmilzt.

Hauptmerkmale

- Leicht und robust
- Aufheizen per Tastendruck
- Schneidet sauber und in wenigen Sekunden
- Einzelne Fäden schmelzen und verschweißen
- Kein Ausfransen der Schläuche



Das Ausfransen beim Schneiden eines Geflechtschlauchs lässt sich mit dem HSG0 vermeiden.



www.HellermannTyton.at/HSG0-cat22

TYP	Bezeichnung	Gewicht	Farbe	Art.-Nr.
HSG0	Heißschneidegerät	1,15 kg	Blau (BU)	170-99001
HSG0BLADE	Ersatzklinge	0,027 kg	Metall (ML)	170-99002

Technische Änderungen vorbehalten.





Helafix Werkzeuge

HCT1 für Helafix-Zeichenträger HCR09

HCT2 für Helafix-Zeichenträger HCR12

Zum sauberen Abschneiden der Helafix HCR-Zeichenträger und zum individuellen Setzen von Schraub- beziehungsweise Nietlöchern sowie Befestigungslöchern für Kabelbinder empfehlen wir die Verarbeitungswerkzeuge HCT1 und HCT2.

Hauptmerkmale

- Sauberes Abschneiden der Helafix HCR-Zeichenträger
- Stanzvorrichtung optimal auf HCR09 (HCT1) und HCR12 (HCT2) abgestimmt
- Geeignet zum Setzen von einzelnen Löchern für die Zeichenträger HCR06, HCR18 und HCR24
- 2,5 mm Durchmesser der Lochausstanzungen
- Befestigung mit Kabelbindern der Serie T18 oder mit entsprechenden Nieten



Individuelles Ablängen ...



... und problemloses Lochen mit dem Helafix Werkzeug.

TYP	Für Trägerbreite	Für Größe	Ø (D)	Art.-Nr.
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel in persönliche Merkliste legen!

www.HT.click/9-569

