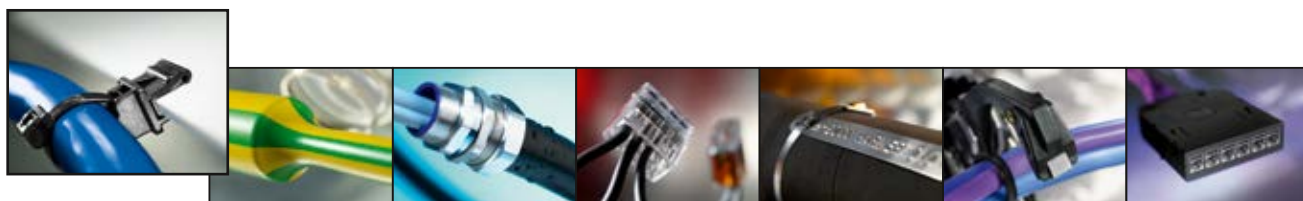
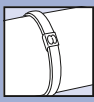




MST-Serie

Edelstahl Kabelbinder mit Stanzverschluss





Kabelbündel- und Befestigungssysteme

Kabelbinder aus Edelstahl

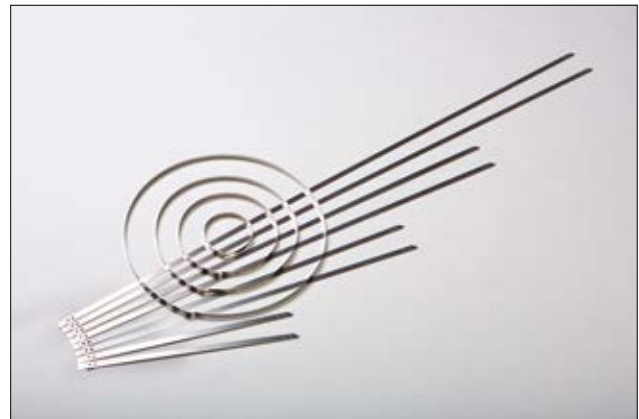
Kabelbinder mit Stanzverschluss

• MST-Serie

Die MST-Serie mit Stanzverschluss ist prädestiniert für alle Bereiche mit hohen Anforderungen an Haltekraft, Beständigkeit und Brandschutz. Bei dem angewandten Verriegelungsmechanismus wird das eingeschlaufte Band durch Verwendung des MST6-Werkzeuges am Kopf verformt, wodurch der MST-Kabelbinder selbst starken Vibrationen standhält. MST-Metall-Kabelbinder sind daher optimal geeignet für den Einsatz innerhalb der chemischen Industrie, auf Ölplattformen sowie im Schiffbau, Bergbau und im Schienenfahrzeugbau.

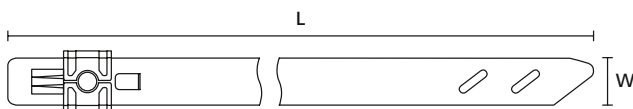
Hauptmerkmale

- MST-S Kabelbinder aus rostfreiem Edelstahl SS304
- Korrosionsbeständig und witterungsstabil
- Verbesserte Widerstandsfähigkeit bei Vibrationen
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Platzsparende Lösung
- Sicheres Abscheiden (keine scharfen Kanten)
- Antimagnetisch
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Nicht brennbar



Metallkabelbinder MST-Serie.

MATERIAL	Edelstahl, rostfrei, Typ SS304 (SS304)
Betriebstemperatur	-80 °C bis +538 °C
Brandschutzeigenschaften	nicht brennbar



MST Kabelbinder

TYP	Breite (W)	Länge (L)	Bündel Ø max.		Material	Inhalt	Art.-Nr.
MST200S	5,9	207,0	50,0	900	SS304	100	111-01549
MST360S	5,9	360,0	100,0	900	SS304	100	111-01550
MST500S	5,9	500,0	145,0	900	SS304	100	111-01551
MST700S	5,9	700,0	205,0	900	SS304	100	111-01552

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen sind möglicherweise erhältlich.

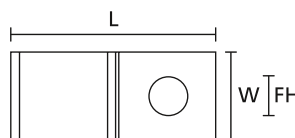
Befestigungssockel schraubbar

• Edelstahlsockel SSPC-Serie

Hauptmerkmale

- 2-Wege Einschlaufrichtung für Edelstahl Kabelbinder
- Hergestellt aus Edelstahl der Güte 316 (V4A)
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Schnelle und einfache Verarbeitung
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Robuste und dauerhafte Fixierung von Kabeln, Schläuchen, Schutzrohren und Rohrleitungen

MATERIAL	Edelstahl, rostfrei, Typ SS316 (SS316)
Betriebstemperatur	-80 °C bis +538 °C
Brandschutzeigenschaften	nicht brennbar



SSPC Serie

TYP	Länge (L)	Breite (W)	Höhe (H)	Ø Befestigungsloch (FH)	Material	Farbe	Inhalt	Art.-Nr.
SSPC4	23,0	10,2	4,5	4,2	SS316	Metall (ML)	100	151-00837
SSPC5	23,0	10,2	4,5	5,3	SS316	Metall (ML)	100	151-00838
SSPC6	23,0	10,2	4,5	6,3	SS316	Metall (ML)	100	151-00839

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Andere Packungsgrößen sind möglicherweise erhältlich.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Edelstahlbinder MST-Serie

- MST6 bis Binderbreite 5,9 mm

Das MST6 wurde speziell für die Abbindung der MST-S Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden, direkt am Kopf, entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Mit Hilfe des MST6 Werkzeuges wird das Kabelband am Kopf verformt, wodurch eine robuste und zuverlässige Befestigung gewährleistet wird. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar.

Hauptmerkmale

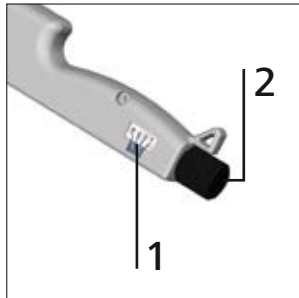
- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Speziell für die MST-S Serie entwickelt



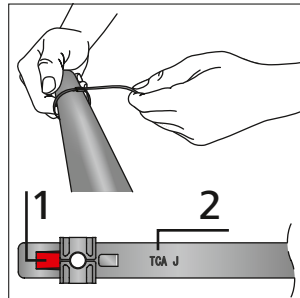
MST6.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST6	5,9	0,3	0,525 kg	110-61000

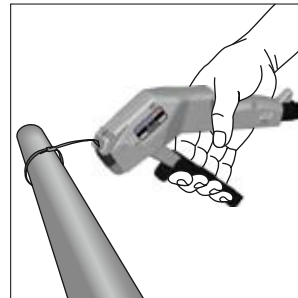
Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Drehen Sie den Drehknopf (2) bis die Skala die gewünschte Zugkrasteinstellung anzeigt (1).



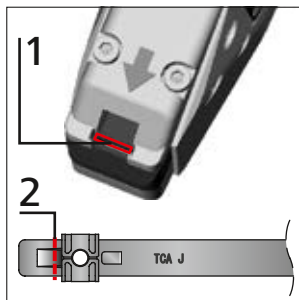
Schlaufen Sie den Kabelbinder per Hand vor. Stellen Sie sicher, dass die TCA J Markierung (2) zu sehen ist. Die rote Markierung zeigt an, auf welcher Seite Sie das Kabelband durch den Kopf führen müssen (1).



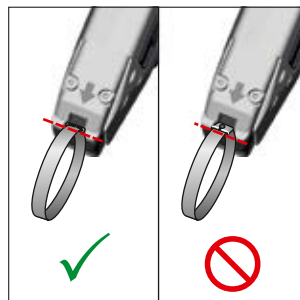
Schlaufen Sie das Kabelband wie in der Abbildung gezeigt ein.



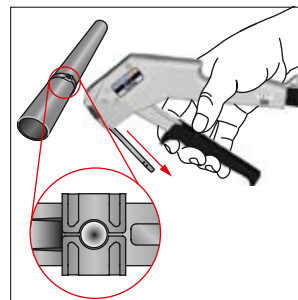
Mehr Details!



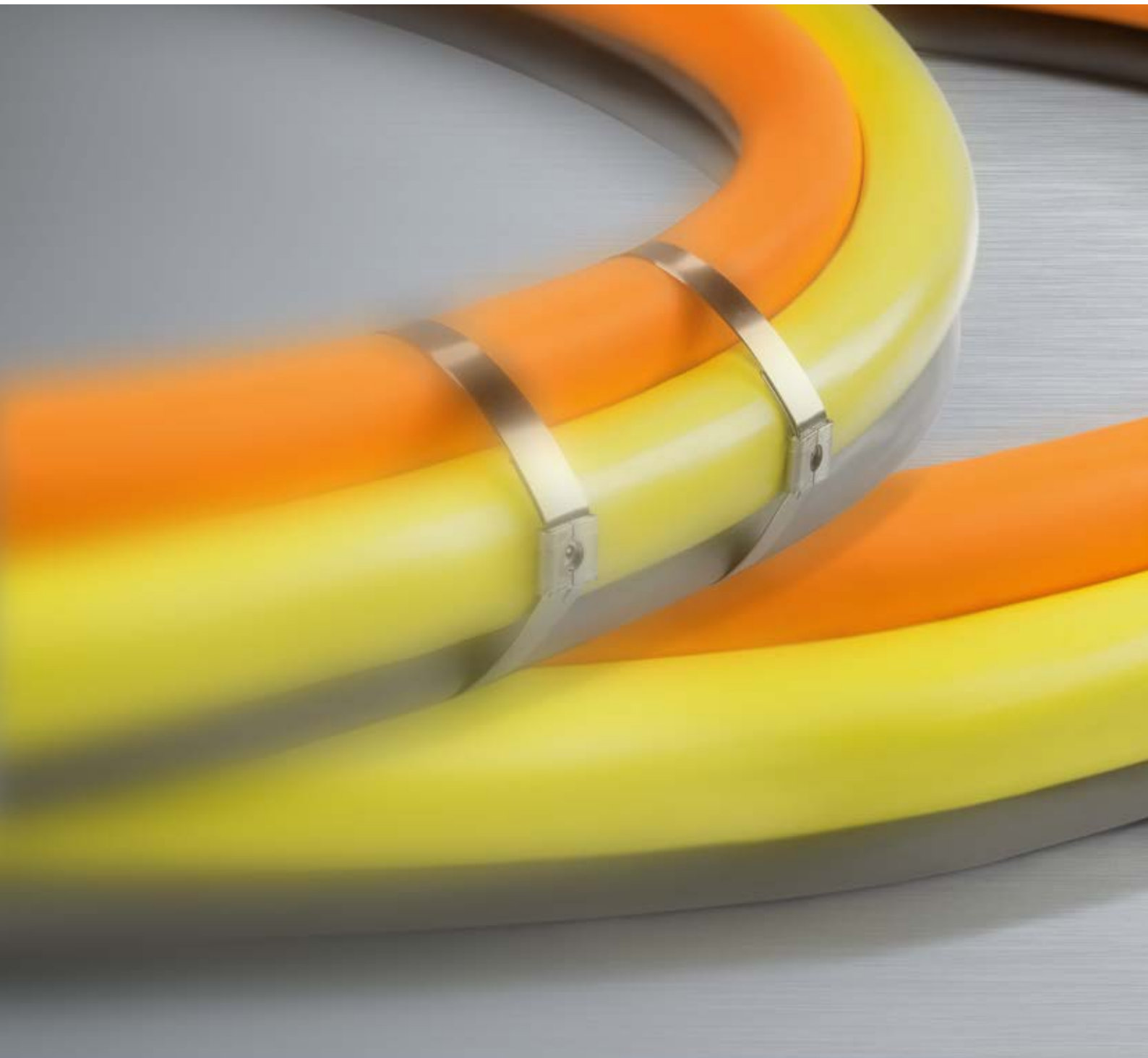
Stellen Sie sicher, dass der Kopf des Metallkabelbandes (2) korrekt im Banddurchlass positioniert wird (1).



Links zeigt die korrekte Position des Kopfes. Wenn der obere Teil des Kopfes nicht genau über dem Banddurchlass positioniert ist, ist die Ausrichtung nicht korrekt.



Nachdem die gewünschte Spannung erreicht ist, ziehen Sie den Handhebel fest an, um das Ende des Metallkabelbinders abzuschneiden. Schieben Sie das Werkzeug anschließend nach unten, um es vom Kopf des Kabelbinders zu entfernen.



HellermannTyton

HellermannTyton GmbH
Rennbahnweg 65
1220 Wien
Tel: +43 (0) 1 259 99 55
Fax: +43 (0) 1 259 99 11
E-Mail: office@HellermannTyton.at
www.HellermannTyton.at