

Siliconpasten – Dichten, Gleiten, Montieren und Schmier

WACKER® Siliconpaste	P4	P12
Aussehen	Farblos, opak	Weiß
Dichte ca. [g/cm³]	1,02	2,25
Konsistenz:		
DIN ISO 2137 [1/10 mm]		
a) Ruhepenetration	225	280
b) Walkpenetration (60 Hübe)	250	300
Stockpunkt ca. [°C]	-45	-35
Tropfpunkt ca. [°C]	kein	kein
Einsatzbereich [°C]	-40 bis +200	-30 bis +200
Flüchtige Anteile FED-STD 791 M 321 (30 h/200 °C) [%]	2,0	0,6
Ausbluten FED-STD 791 M 321 (30 h/200 °C) [%]	2,5	1,2
Wärmeleitfähigkeit nach DIN 52 612 [W/m • K] (ca.)	0,15	0,81
Elektrischer Verlustfaktor tan δ 1 Hz - 10 MHz	<0,003 - max 0,0025	<0,003 - max 0,0025
Elektrischer Widerstand bei 25 °C (ca.) [Ω • cm]	10 ¹³	10 ¹³
Durchschlagfestigkeit DIN 53 481: 0,05"Elektroden- abstand	ca. 20 kV/mm ~25 kV/0,05"	<15 kV/mm ~25 kV/0,05"
Dielektrizitätskonstante ε _r ; 1 kHz – 10 MHz	2,8 - 3,1	2,8 - 3,1
Lichtbogenbeständigkeit (min.) [s]	60	
Unlöslich in	Wasser, Methanol, Ethanol, Glycerin, Glykol, Mineralölen	Wasser, Methanol, Ethanol, Glycerin, Glykol, Mineralölen
Löslich/dispergierbar in	Methylenchlorid, Benzin, White Spirit, Petrolether, Toluol, Kerosin, Essigsäure, Ethylester u.a.	Methylenchlorid, Benzin, White Spirit, Petrolether, Toluol, Kerosin, Essigsäure, Ethyl- ester u.a.

Die Angaben dienen nur zur Orientierung und nicht zur Vorbereitung von Produktspezifikationen

Allgemeiner Hinweis:
Die Lieferung erfolgt ausschließlich zu unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingun-
gen. Produktangaben ohne Gewähr. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Infoservice

Sie haben Fragen zu besonderen Problemlösungen oder wünschen weitere Informationen?

Wir stehen zu Ihrer Verfügung – mit unserer ganzen Erfahrung und mit nahezu unbegrenzten technischen Möglichkeiten. Denn wir sind Dienstleister und nicht "nur" Lieferant.

Ansprechpartner für Ihre technischen Fragen

Verkaufsleitung

Heinz Jenner Tel. +43 (0) 1 259 99 55 - 25
 Mobil +43 (0) 664 281 670 6
 E-Mail heinz.jenner@HellermannTyton.at

Ansprechpartner für Anfragen und Aufträge

Wien PLZ 1-10/13-20/22/23
 Bundesländer PLZ 23-33/5/8/9
 Helmut Ferge Tel. +43 (0) 1 259 99 55 - 27
 Mobil +43 (0) 664 105 10 13
 E-Mail helmut.ferge@HellermannTyton.at

Wien PLZ 11/12/21
 Bundesländer PLZ 20-22/34-39/4/6
 Willibald Zweckmayr Tel. +43 (0) 732 603 536 (Home Office)
 Mobil +43 (0) 664 453 90 11
 E-Mail willibald.zweckmayr@HellermannTyton.at

Bundesländer PLZ 7
 Andreas Hochfelsner Tel. +43 (0) 1 259 99 55 - 14
 Mobil +43 (0) 664 411 14 92
 E-Mail andreas.hochfelsner@HellermannTyton.at

www.HellermannTyton.at

Fachhändler:

Produkte für echte Profis

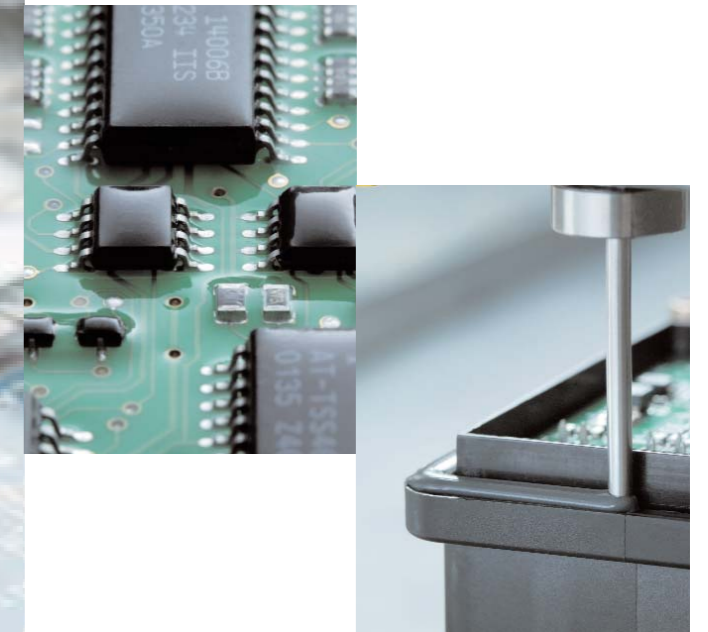
Silicone zum Beschichten,
Dichten, Kleben und Vergießen

HellermannTyton

Silikonkautschuke – Vielfalt entdecken

HellermannTyton CEE ergänzt sein breites Produktportfolio rund um das Thema Kabelmanagement mit Industriesiliconen der Wacker Chemie AG.

Aufgrund ihres vielfältigen und herausragenden Eigenschaftsprofils bieten raumtemperatur-vernetzende Silikonkautschuke der Wacker Chemie AG vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in den Bereichen Verkleben, Abdichten, Vergießen, Beschichten und Abformen.



Produkteigenschaften im Überblick:

- hervorragende Temperaturbeständigkeit im Bereich von -50 bis +180 °C
- sehr gute Haftung auf vielen Substraten
- ausgezeichnete Witterungs- und Strahlungsbeständigkeit
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- überragende dielektrische Eigenschaften, die sich über einen weiten Temperatur- und Frequenzbereich kaum ändern
- ausgezeichnete Umweltverträglichkeit und physiologische Unbedenklichkeit
- wasserabweisende Oberfläche und geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- niedriger Elastizitätsmodul
- hohe chemische Reinheit

Silikonkautschuke – Beschichten, Dichten, Kleben und Vergießen

Produkt	Eigenschaften	Farbe	Dichte [g/cm ³]	Viskosität [mPa · s]	Mischungsverhältnis	Topfzeit/ Hautbildungszeit [min]	Aushärtungszeit	Härte [Shore A]	Reißfestigkeit [N/mm ²]	Reißdehnung [%]	Weiterreißwiderstand [N/mm]	CTE [m/mK]	Durchschlagsfestigkeit [kV/mm]	Dielektrizitätskonstante [ε _r]	Dielektrischer Verlustfaktor	Spezifischer Durchgangswiderstand [Ω · cm]	CTI	Wärmeleitfähigkeit [W/m · K]	Lagerbeständigkeit ¹ [Monate]
1-Komponenten-kondensationsvernetzend																			
Elastosil® A 07	Aminvernetzend, lösemittelhaltig, fließfähig	Transluzent	1,02	9.000		10	24 h/mm 23/50% RH	20	1,1	300	4,0	3E-04	15	2,9	4E-03	1E+14		0,20	6
Elastosil® E 10	Essigsäurevernetzend, exzellente Hitzebeständigkeit, gute Mechanik	Rot	1,10	10.000		15	24 h/mm 23/50% RH	25	3,0	300	5,0	3E-04	21			1E+14		0,20	9
Elastosil® E 43	Essigsäurevernetzend, selbstnivellierend	Schwarz oder transparent	1,09	350.000		15	24 h/mm 23/50% RH	30	4,5	500	13,0	3E-04	21			1E+14		0,20	12
Elastosil® E 60	Essigsäurevernetzend, fließfähig, sehr gute Hitzebeständigkeit	Rot	1,12	70.000		15	12 h/mm 23/50% RH	32	2,5	250		3E-04						0,20	9
Elastosil® E 70	Essigsäurevernetzend, fließfähig, exzellente Hitzestabilität	Rot	1,22	75.000		18	12 h/mm 23/50% RH	40	3,5	250	7,0	3E-04						0,20	9
Elastosil® N 2010	niederviskos, selbstnivellierend	Transparent	1,01	10.000		20	24 h/mm 23/50% RH	25	1,0	200		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 2034	Alkoxyvernetzend, selbstnivellierend UL94 V0	Schwarz	1,15	40.000		20	24 h/mm 23/50% RH	35	2,0	250		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 2189	Alkoxyvernetzend, ölbeständig, UL 94 V0	Schwarz	1,30	Standfest		30	24 h/mm 23/50% RH	44	2,5	250		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 2197	Alkoxyvernetzend, sehr gute Hitzestabilität, UL94 V0	Grau	1,26	Standfest		25	24 h/mm 23/50% RH	35	2,5	350		3E-04	21			1E+14		0,20	6
Elastosil® N 9132 S	Alkoxybeständig, schwer brennbar UL94 V0	Weiß	1,28	Standfest		15	24 h/mm 23/50% RH	33	2,4	600		3E-04	21	3,1		1E+14	>600	0,20	9
Geniosil® N 550	Alkoxyvernetzend, siloxanfrei, zinnfrei	Grau	1,30	Standfest		25	24 h/mm 23/50% RH	55	3,0	350		3E-04				1E+14		0,20	6
2-Komponenten-kondensationsvernetzend																			
Elastosil® RT K/ Wacker® Härter T77	Allround-Vergussmasse, selbsthaftend auf verschiedenen Substraten	Schwarz	1,22	30.000	8:1 12:1	60 120	2 h/23 °C 5 h/23 °C	45	2,0	130	>3,0	3E-04	23	3,3	3E-02	1E+14	>600	0,30	12
2-Komponenten-additionsvernetzend																			
WACKER® SilGel 612	Hochtransparent, eigenklebrig, Gel, gutes Dämpfungsverhalten, UL94 HB	Transparent	0,96	1.000	1:1	180	8 h/23 °C 10 min/120 °C	300 ²				3E-04	23	2,7	1E-03	1E+16		0,20	12
Elastosil® RT 601	Allround-Vergussmasse, hochtransparent	Transparent	1,02	3.500	9:1	90	24 h/23 °C 10 min/100 °C	45	7,0	100	3,0	3E-04	23	2,8	1E-03	1E+15	>600	0,20	12
Elastosil® RT 607	Allround-Vergussmasse, schwer brennbar, gute Hitzestabilität	Rotbraun	1,43	10.000	9:1	80	24 h/23 °C 5 min/100 °C	55	3,5	100	4,0	3E-04	23	3,7	4E-02	1E+15	>600	0,40	12
Elastosil® RT 622	Allround-Vergussmasse, Eignung für die Herstellung technischer Formteile, sehr gute Mechanik	Rotbraun	1,13	12.000	9:1	60	24 h/23 °C 10 min/100 °C	27	6,5	550	30,0	3E-04	23	3,2	5E-03	1E+15	>600	0,20	12
Elastosil® RT 745	Niedrige Viskosität Niedrige Härte	Transparent, bräunlich	0,96	1.000	1:1	480	1 h/80 °C 10 min/120 °C	15	0,3	200		3E-04	23	2,9	4E-03	1E+15	>600	0,20	12
1-Komponenten-additionsvernetzend																			
SEMICOSIL® 989/1K	Thermisch härtend Sehr gute Haftung	Transluzent	1,10	Standfest			1 h/130 °C 10 min/150 °C	55	5,0	200	10,0	3E-04	23			1E+14		0,20	6

Die Angaben dienen nur zur Orientierung und nicht zur Vorbereitung von Produktspezifikationen.

¹ Entspricht der garantierten Mindestlagerbeständigkeit; in aller Regel ist der Zeitraum zwischen Produktionsdatum und Best-use-before-date länger.

² Penetration [mm/10]

ELASTOSIL®, GENIOSIL®, SEMICOSIL® und WACKER SilGel® sind eingetragene Marken der Wacker Chemie AG.